



kingston.com/memory-cards

SCHEDA DI MEMORIA INDUSTRIAL SD

Testate per resistere anche in condizioni ambientali estreme

Le schede Industrial SD di Kingston garantiscono durata e affidabilità superiori per numerose applicazioni industriali, incluse quelle associate ad automazione, telecomunicazioni, sistemi dati, gestione edifici e sistemi POS. Queste schede sono progettate e testate per garantire massima affidabilità anche negli ambienti più estremi. Con una temperatura di esercizio compresa tra -40°C e 85°C, la scheda Industrial SD di Kingston può funzionare anche in condizioni di temperature estreme. La scheda utilizza la tecnologia leader di settore pSLC, che garantisce velocità di lettura/scrittura fino a 100/80 MB/s¹. La scheda supporta fino a 1920 TBW², con 30K P/E cicli e un set di funzioni integrate specifiche che garantiscono durata, prestazioni e sono in grado di soddisfare qualunque esigenza in ambito industriale. La scheda Industrial SD di Kingston è disponibile con capacità comprese tra 8 GB e 64 GB³.

- › **Elevata durata anche con temperature estreme**
- › **Lunga durata**
- › **Classe di velocità UHS-I di classe U3 , V30, A1**
- › **Funzionalità integrate di classe industriale**

CARATTERISTICHE/VANTAGGI

Durata a temperature estreme — Progettata e testata per resistere a gamme di temperature estese, comprese tra -40°C e 85°C, per garantire un funzionamento perfetto anche nelle condizioni ambientali più estreme.

Elevata durata e affidabilità — Fino a 1920 TBW², con una durata stimata di 30 K cicli P/E, al fine di soddisfare un'ampia gamma di applicazioni industriali.

Conforme agli standard UHS-I — Velocità di lettura/scrittura fino a 100/80 MB/s¹ con supporto per gli standard U3, V30 e A1 per applicazioni basate su Android.

Funzionalità integrate di classe industriale — Livellamento dell'usura, gestione dei blocchi difettosi e strumento di monitoraggio dello stato di salute opzionale, per gestire la durata della scheda⁴.

SPECIFICHE TECNICHE

Capacità³

8GB, 16GB, 32GB, 64GB

Velocità¹

Fino a 100 MB/s in lettura, 80 MB/s in scrittura

Prestazioni¹

Classe 10, UHS-I, U3, V30, A1

Resistenza²

fino a 1920 TBW
30K cicli P/E

NAND

TLC in modalità pSLC

Dimensioni

24 mm x 32 mm x 2,1 mm

Metodo di formattazione

FAT32 per modelli SDHC e ExFAT per modelli SDXC

Temperature di funzionamento e stoccaggio

da -40°C a 85°C

Voltaggio

3,3V

Funzionalità di classe industriale

- Gestione dei blocchi difettosi
- Protezione contro le interruzioni dell'alimentazione
- Livellamento dell'usura
- Protezione per la distribuzione della frequenza di auto-refresh in lettura
- Refresh dinamico dei dati
- SiP – system in package
- Garbage collection
- Monitoraggio dello stato di salute

Test dei cicli termici

test degli intervalli completato con vari livelli di temperature estreme

Solide prestazioni THB (temperature humidity bias)

centinaia di ore di test per monitorare il corretto funzionamento con esposizione a diversi livelli di umidità

Test di temperatura in camere climatiche

completato su tutte le schede SDIT prima della produzione

Garanzia⁴

3 anni



NUMERI DI PARTE

Scheda di memoria Industrial SD

SDIT/8GB

SDIT/16GB

SDIT/32GB

SDIT/64GB

Impermeabile⁵



Resistente a urti e vibrazioni⁷



Resistente alle temperature estreme⁶



Schermatura contro i raggi X degli aeroporti⁸



1. La velocità può variare in base alle impostazioni di configurazione dell'host e del dispositivo.
2. Il parametro relativo ai Terabyte Scritti (TBW) è un valore riferito alla durata in condizioni di capacità massima, ed è basato sulle metriche interne che quantificano in che modo i dati vengono scritti su una scheda durante il suo ciclo di vita.
3. Parte della capacità totale indicata per i dispositivi di storage Flash viene in realtà utilizzata per le funzioni di formattazione e per altre funzioni, e pertanto tale spazio non è disponibile per la memorizzazione dei dati. Di conseguenza, l'effettiva capacità di storage dei dati dell'unità è inferiore a quella riportata sul prodotto. Per ulteriori informazioni, consultare la Guida alle Memorie Flash di Kingston.
4. Le schede Flash di Kingston sono progettate e testate in modo da essere compatibili con prodotti destinati all'utilizzo da parte di consumatori. Si consiglia di contattare direttamente Kingston per soluzioni di tipo OEM o per l'impiego in applicazioni destinate a usi particolari che vadano al di là del normale utilizzo giornaliero da parte dei consumatori. Per ulteriori informazioni sugli utilizzi indicati, consultare la Guida alle memorie Flash, all'indirizzo web.
5. Certificazione IEC/EN 60529 IPX7 per la protezione in caso di immersione prolungata fino a 30 minuti alla profondità massima di 1m.
6. Escursione termica tollerata tra -40°C e 85°C.
7. Metodo di test dello standard militare MIL-STD-883H, METHOD 2002.5.
8. Protezione contro l'esposizione ai raggi X conforme alle linee guida dello standard ISO7816-1.



IL PRESENTE DOCUMENTO È SOGGETTO A MODIFICHE SENZA PREAVVISO.
©2023 Kingston Technology Europe Co LLP e Kingston Digital Europe Co LLP, Kingston Court, Brooklands Close, Sunbury-on-Thames, Middlesex, TW16 7EP, Regno Unito. Tel: +44 (0) 1932 738888 Fax: +44 (0) 1932 785469. Tutti i diritti riservati. Tutti i marchi e i marchi registrati sono proprietà dei rispettivi titolari. MKD-461.1 IT

Kingston
TECHNOLOGY