



Fino al 95% di vitamine preservate dopo 11 giorni*

Il frigocongelatore Serie 7000 GreenZone è dotato di un cassetto sigillato dedicato che mantiene l'umidità a un livello ideale.

Se conservi le verdure al livello giusto di umidità, puoi preservare fino al 95% di vitamine dopo 11 giorni*.

*Rapporto di preservazione delle vitamine basato su un test esterno della ritenzione di vitamina C nei mirtilli dopo 11 giorni nel cassetto GreenZone.

Product Benefits & Features

Fino al 95% di vitamine conservate dopo 11 giorni*

L'ambiente sigillato e separato dal resto del frigorifero evita eccessi di condensa, conservando le vitamine fino al 95%* dopo 11 giorni e proteggendo i prodotti con la giusta quantità di umidità.



*Test effettuato da Merieux Nutrisciences sulla ritenzione di vitamina C nei mirtilli dopo 11 giorni.

TwinTech® Total No Frost: l'evoluzione della conservazione

L'evoluzione della conservazione per cibi freschi, più a lungo. I vani frigo e congelatore sono dotati di due sistemi di raffreddamento separati ed indipendenti, che garantiscono un'umidità ideale nel vano frigorifero, e nessuna formazione di ghiaccio nel freezer.



Refrigerazione uniforme di ogni ripiano, con DynamicAir

DynamicAir mantiene un flusso d'aria costante per garantire una temperatura stabile all'interno del frigorifero. Ogni ripiano è refrigerato uniformemente per evitare zone tiepide, impedendo la proliferazione dei batteri e preservando la freschezza degli ingredienti.



Dieci anni di tranquillità

Goditi la massima tranquillità sapendo che il compressore inverter è coperto da una garanzia di 10 anni. La garanzia copre i danni che potrebbero verificarsi al compressore inverter garantendoti la riparazione totalmente gratuita dello stesso (manodopera, trasporto, rifonimento)



Risparmia energia. Funzione touch con Ecometer

La funzione touch con Ecometer ti guida facilmente nella scelta delle impostazioni più efficienti dal punto di vista energetico per il tuo frigorifero, mantenendo un raffreddamento ottimale.

- Classe di efficienza energetica D
- Capacità totale 256 litri
- Classe climatica: SN-N-ST-T
- reversibili
- Funzione COOLMATIC®: raffreddamento rapido
- Funzione FROSTMATIC®: congelamento rapido

Product Specification

Codice EAN	7332543848102	Vano frigorifero: secondo cassetto	No
Ventilazione	Dynamic Air	Controporta	1 contenitore burro, -, -, 1 mensola per bottiglie, -, Mezzo ripiano amovibile, 1 mensola trasparente, -, -, -, , 2 portauova
Tecnologia prodotto	TwinTech® Total No Frost	Cerniere	reversibili
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	172	Installazione	Installazione a traino
Volume scomparto frigorifero E20	194	Vano congelatore	3 cassetti; 2 ripiani, -, in vetro; 1 vaschetta ghiaccio;-
Volume scomparto congelatore E20	62	Dimensioni HxLxP (mm)	1772x546x549
Silenziosità E20	35	Dimensioni imballo HxLxP (mm)	1840x590x600
Classe di silenziosità E20	B	Peso Lordo/Netto (Kg)	64/62
Tipologia interfaccia	Controllo elettronico con pannello digitale		
Illuminazione	Illuminazione a LED superiore		
Funzione di raffreddamento rapido	ShoppingMode		
Funzione HolidayMode	-		
Funzione congelamento rapido (FastFreeze)	Sì		
Indicatore Fast Freeze	Display		
Allarme luminoso/acustico porta aperta	Sì, Sì		
Altre specifiche	Filtro Clean Air+, Controllo di umidità		
IT_CF_FF_nRipianiVanoFrigorifero	5 ripiani in vetro di cui 1 sdoppiabile FlexiShelf		
Ripiano Frigorifero Speciale	1 Bottle Stop		
Cassetti verdura	1 cassetto GreenZone		

PSGBRF210DE00009

