



**Fino al 95% di vitamine preservate dopo 11 giorni\***

Il frigocongelatore Serie 7000 GreenZone è dotato di un cassetto sigillato dedicato che mantiene l'umidità a un livello ideale.

Se conservi le verdure al livello giusto di umidità, puoi preservare fino al 95% di vitamine dopo 11 giorni\*.

\*Rapporto di preservazione delle vitamine basato su un test esterno della ritenzione di vitamina C nei mirtilli dopo 11 giorni nel cassetto GreenZone.

**Product Benefits & Features**



**Fino al 95% di vitamine conservate dopo 11 giorni\***

L'ambiente sigillato e separato dal resto del frigorifero evita eccessi di condensa, conservando le vitamine fino al 95%\* dopo 11 giorni e proteggendo i prodotti con la giusta quantità di umidità.

\*Test effettuato da Merieux Nutrisciences sulla ritenzione di vitamina C nei mirtilli dopo 11 giorni.



**TwinTech® Total No Frost: l'evoluzione della conservazione**

L'evoluzione della conservazione per cibi freschi, più a lungo. I vani frigo e congelatore sono dotati di due sistemi di raffreddamento separati ed indipendenti, che garantiscono un'umidità ideale nel vano frigorifero, e nessuna formazione di ghiaccio nel freezer.



**Refrigerazione uniforme di ogni ripiano, con DynamicAir**

DynamicAir mantiene un flusso d'aria costante per garantire una temperatura stabile all'interno del frigorifero. Ogni ripiano è refrigerato uniformemente per evitare zone tiepide, impedendo la proliferazione dei batteri e preservando la freschezza degli ingredienti.



**Dieci anni di tranquillità**

Goditi la massima tranquillità sapendo che il compressore inverter è coperto da una garanzia di 10 anni. La garanzia copre i danni che potrebbero verificarsi al compressore inverter garantendoti la riparazione totalmente gratuita dello stesso (manodopera, trasporto, rifonimento)



**Risparmia energia. Touch Control con Ecometer.**

Rilassati scegliendo l'opzione di energia migliore per il tuo frigo mentre si mantiene il raffreddamento ottimale con il Touch Control Ecometer.

- Classe di efficienza energetica E
- Capacità totale 256 litri
- Classe climatica: SN-N-ST-T
- reversibili
- Funzione COOLMATIC®: raffreddamento rapido
- Funzione FROSTMATIC®: congelamento rapido

### Product Specification

Codice EAN	7332543978564	Vano frigorifero: secondo cassetto	No
Ventilazione	Dynamic Air	Controporta	1 contenitore burro, -, -, 1 mensola per bottiglie, -, Mezzo ripiano amovibile, 1 mensola trasparente, -, -, -, , 2 portauova
Tecnologia prodotto	TwinTech® Total No Frost	Cerniere	reversibili
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	216	Installazione	Installazione a traino
Volume scomparto frigorifero E20	194	Vano congelatore	3 cassette; 2 ripiani, -, in vetro; Nessuno;-
Volume scomparto congelatore E20	62	Dimensioni HxLxP (mm)	1772x546x549
Silenziosità E20	36	Dimensioni imballo HxLxP (mm)	1840x590x600
Classe di silenziosità E20	C	Peso Lordo/Netto (Kg)	60/58.5
Tipologia interfaccia	Controllo elettronico con pannello digitale		
Illuminazione	Illuminazione a LED superiore		
Funzione di raffreddamento rapido	ShoppingMode		
Funzione HolidayMode	-		
Funzione congelamento rapido (FastFreeze)	Sì		
Indicatore Fast Freeze	Display		
Allarme luminoso/acustico porta aperta	Sì, Sì		
Altre specifiche	Filtro Clean Air+, Controllo di umidità		
IT_CF_FF_nRipianiVanoFrigorifero	5 ripiani in vetro di cui 1 sdoppiabile FlexiShelf		
Ripiano Frigorifero Speciale	1 Bottle Stop		
Cassetti verdura	1 cassetto GreenZone		

PSGBRF210DE00009

