ARCÓN CONGELADOR SISTEMA DUAL

CCHM418W

CARACTERÍSTICAS

Congelador Arcón
Color Blanco
Capacidad 418 L
Control electrónico con display
1 cesta
Sistema Dual
Eficiencia Energética E
Garantía: 3 años



ESPECIFICACIONES

	Congelador Arcon Dual System
Modelo	**CCHM418W**
EAN	8436607754909
Características	
Color	Blanco
Eficiencia energética	E
Tipo de Control	Control electrónico con display
N° de motores	1
N° de estrellas	****
Clase climática	SN/N/ST
Consumo energético kwh/año	269 kwh / año
Poder de congelación kg/24h	19 Kg / 24h
Autonomía del congelador (horas)	50h
Sistema Dual	Sí
Ruedas	4
Patas ajustables	0
Temperatura del frigorífico (mínima-máxima)	10°C a 1°C
Temperatura de congelación (mínima-máxima)	.-0°C a -30°C
Funciones	Súper congelación, memoria, indicador de alta temperatura
Equipamiento	
Luz interior	No
Cesta interior	Sí/1
Capacidad	
Total (neto L)	418L
Datos técnicos	
Tensión/Frecuencia V/Hz	220-240 V / 50 Hz
Nivel Sonoro dB/Clasificación	44 dB / C
Potencia máxima/Fusible protección W/A	2.0 A
Dimensiones Producto	
Alto (mm)	825
Ancho (mm)	1416
Profundo (mm)	750
Dimensiones Embalaje	
Alto (mm)	885
Ancho (mm)	1449
Profundo (mm)	778
Peso Bruto (Kg)	60
Peso Neto (Kg)	53,5