

DH 5000

DESHUMIDIFICADOR



Capacidad deshumidificadora



Indicador de depósito lleno



Capacidad de depósito



Sistema anti-congelación



Características

- › Deshumidificación 50 L/Día (80% HR 30°C).
- › Refrigerante: R290 más respetuoso con el medio ambiente.
- › Nivel de ruido máximo: 51,5 dB.
- › Temporizador de encendido y apagado de 12 horas.
- › Diseño compacto.
- › Display LED oculto.
- › Consumo eléctrico: 690 W.
- › Ajuste humedad: entre 30% y 70%.
- › Área de aplicación: 120 m².
- › Conexión para drenaje continuo.
- › Tres velocidades de ventilador.
- › Luz indicadora de funcionamiento y de depósito lleno.
- › Sistema anti-congelación.
- › Asa y ruedas para fácil transporte.
- › Filtro anti-polvo reutilizable y lavable.
- › Capacidad del depósito de agua: 6,5 L.
- › Ventana para ver el nivel del agua.
- › Dimensiones (ancho x alto x profundo) 38 x 61 x 27 cm.
- › Peso neto/bruto (aprox): 20,1 Kg / 22,4 Kg.
- › Conexión: 220-240 V ~ 50 Hz.