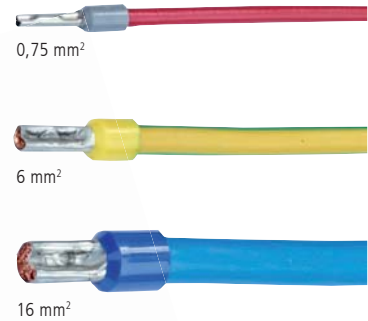


Alicates para entallar punteras



Para un entallado correcto de punteras de acuerdo con norma DIN 46228 partes 1 + 4 de 0,25–16 mm²

- Transmisión mejorada para facilitar en un 30 % el entallado
- Diseño ligero y esbelto
- Con mordaza en forma semicircular para lograr una unión especialmente ajustada entre la puntera y el conductor
- 9 canalones profundos y con superficies laterales cónicas
- Acero especial para herramientas, forjado, templado al aceite



NUEVO
Modelo VDE – diseño ligero y esbelto
– transmisión mejorada para facilitar
en un 30 % el entallado



Art. 97 71 180



Art. 97 72 180

Núm. de artículo	EAN 4003773-			Capacidad mm ²	AWG	Núm. de posiciones de crimpaje	↔ mm
97 71 180	040668			0,25 - 16	23 - 5	9	180
97 72 180	060185			0,25 - 16	23 - 5	9	180
97 78 180	072003			0,25 - 16	23 - 5	9	180

Art. 97 78 180

Alicates para entallar punteras

Para un entallado correcto de punteras de acuerdo con norma DIN 46228 partes 1 + 4 de 0,25 – 2,5 mm²

- Con mordazas en forma trapezoidal para lograr una unión especialmente ajustada entre la puntera y el conductor
- Acero eléctrico al vanadio; forjado, templado al aceite



Art. 97 68 145 A

Núm. de artículo	EAN			Capacidad mm ²	AWG	Núm. de posiciones de crimpaje	↔ mm
97 61 145 A	035558			0,25 - 2,5	23 - 13	9	145
97 62 145 A	060154			0,25 - 2,5	23 - 13	9	145
97 68 145 A	071754			0,25 - 2,5	23 - 13	9	145



Art. 97 62 145 A



Art. 97 61 145 A

KNIPEX-Werk

C. Gustav Putsch KG

Oberkamper Strasse 13
42349 Wuppertal
Alemania

Tel.: +49 (0) 202 – 47 94-0
Fax: +49 (0) 202 – 47 74 94

info@knipex.de
www.knipex.de

Distribuido por: