

REFRIGERATEUR CUBE 72 A++

Frigelux®



A++



Eco-responsabilité

Nos produits sont fabriqués dans le respect de l'ensemble des normes environnementales européennes. En particulier les fluides utilisés (R600A) ne rejettent ni CFC ni HFC et respectent l'environnement

La consommation d'énergie est calculée sur la base du résultat obtenu pour 24h dans les conditions d'essais normalisées. La consommation d'énergie réelle dépend des conditions d'utilisation et de l'emplacement de l'appareil.

Cet appareil est conçu pour être utilisé à une température ambiante comprise entre 16°C et 38°C.

- Volume brut: 72 L (volume net: 68L dont compartiment freezer: 5 L)
- 2 clayettes fil
- 2 balconnets
- Classe énergétique : A++
- Pied réglable (x1)
- Porte réversible
- Thermostat mécanique
- Dégivrage manuel
- Condenseur intégré
- Consommation d'énergie: 0.24 kwh/24h ou 87 kwh/an
- Niveau sonore: 39 db(A)
- Classe 3 (réfrigérateur avec freezer 0*)
- Classe climatique : N-ST (16-38)
- Gaz: R600A
- Gencod : 3541361311116

Dimensions/poids

Produit nu (mm): L470 X P450 X H632

Produit emballé (mm): L520 X P460 X H660

Poids brut / net (kg) : 21/19.5

LA SOMMELIERE INTERNATIONALE

Z.A. Les portes de l'Océane Ouest - B.P.16 - 72650 SAINT SATURNIN
Tel. : 02.43.21.69.80 - Fax. : 02.43.21.69.92 - www.lasommeliere.com