

C3170NE



Famille	Refrigerators
Installation	Intégrable
Catégorie	Combiné
Niche d'encastrement	178
Système Froid Ventilé total	Congélateur uniquement
Type de refroidissement	Réfrigérateur froid brassé, congélateur froid ventilé
Dégivrage	Automatique
Type de charnières	Par glissières
Position des charnières	Droite
Porte réversible	Oui
Code EAN	8017709293390



Esthétique

Couleur	Blanc	Couleur des parois latérales	Blanc
Esthétique	Universelle	Logo	Sérigraphié
Matériau de la porte	Tôle d'acier	Couleur des finitions des balconnets	Silver
Couleur du logo	Silver	Couleur des finitions des tiroirs	Silver
Matériau des parois latérales	Tôle d'acier	Couleur des finitions des clayettes en verre	Chromé

Caractéristiques réfrigérateur



Nombre de clayettes réglables	3	Clayette porte-bouteilles	Oui
Nombre de bacs à légumes	1	Type de dessus bac à légumes	Verre
Type de clayettes réglables	Verre	Eclairage interne réfrigérateur	Oui
Type de bac à légumes	Standard	Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED
Dessus bac à légumes	Oui		

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets réglables	3	Nombre de balconnets porte-bouteilles	1
--------------------------------	---	---------------------------------------	---

Autres caractéristiques réfrigérateur



Accessoires
réfrigérateur

Casier à oeufs

Turbine

Oui

Caractéristiques congélateur

Nombre de tiroirs

3

Nombre de clayettes

2

Autres caractéristiques congélateur

Accessoires congélateur 1 bac à glaçons

Autres caractéristiques techniques



Type de contrôle de la température

Mécanique

Nombre de compresseurs

1

Type de gaz réfrigérant

R600a

Type compresseur

Compresseur à capacité variable (Inverter)

Quantité de réfrigérant (gr)

44 g

Agent d'expansion pour mousses isolantes

Cyclopentane

Performance / Etiquette Energétique



Catégorie du
réfrigérateur

Réfrigérateur - Congélateur

Volume brut total

275 l

Niveau sonore

38 dB(A) re 1pW

Volume net congélateur

69 l

Classe énergétique

A++

Nombre d'étoiles
congélateur

4

Indice d'efficacité
énergétique EEL

32.9 %

Pouvoir de congélation

3.5 Kg/24h

Consommation
d'énergie annuelle

236 kWh/a

Volume net total

262 l

Classe climatique

SN, T

Autonomie en cas de
coupure de courant

13 h

Volume net réfrigérateur 193 l

Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019



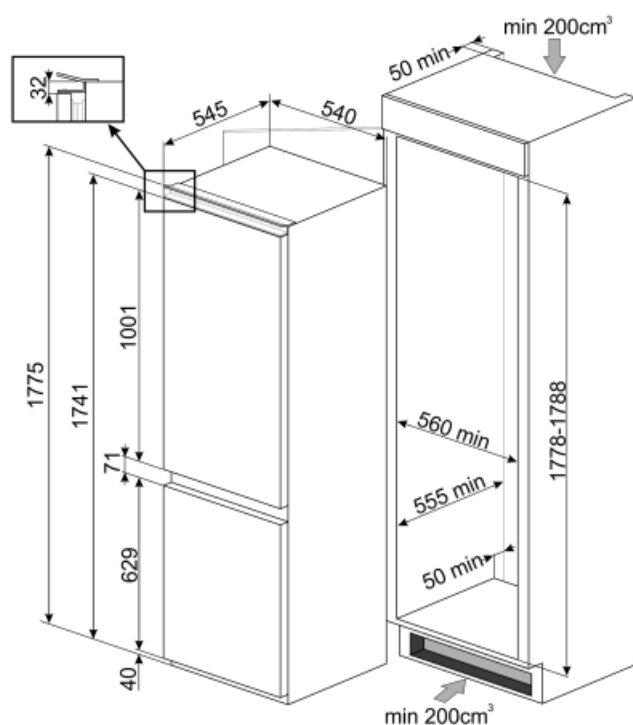
Consommation
d'énergie annuelle

224 kWh/a

Classe énergétique	E	Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais	193 l
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	C		
Volume net total	262 l		
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	69 l	Autonomie en cas de coupure de courant	13 h
		4 étoiles - Capacité de congélation	3.2 Kg/24h
		Classe climatique	SN, T
		EER	99 %

Raccordement électrique

Type de prise	(F;E) Schuko	Tension (V)	220-240 V
Puissance nominale	125 W	Fréquence (Hz)	50 Hz
Intensité (A)	0.8 A	Longueur du câble d'alimentation (cm)	150 cm



Symbols glossary (TT)



4 étoiles



Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.



Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.



Hauteur de la niche d'encastrement



Classe énergétique E



A++ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.



Brassé : Système de ventilation de refroidissement qui permet à l'air à l'intérieur du réfrigérateur d'être constamment et uniformément réparti.



Moteur Inverter : L'évolution des lave-linge et sèche-linge Smeg vers des modèles plus intelligents et plus respectueux de l'environnement a conduit à choisir la technologie Inverter avec pompe à chaleur qui réduit significativement la consommation énergétique. Pour les lave-vaisselle : le moteur Inverter de dernière génération garantit une durée de vie plus longue, un rendement et une consommation réduite, ainsi qu'un silence absolu.



No-Frost : Le système No-Frost empêche la formation de glace (dans le congélateur) et de givre (dans le réfrigérateur). Par conséquent, le dégivrage périodique n'est plus nécessaire. De plus, les aliments sont mieux conservés et conservent leur consistance, leur saveur et leur goût, tandis que l'emballage ne colle pas les uns aux autres ni aux parois, en particulier dans le compartiment congélation.