



#### Product Benefits & Features

##### Massima efficienza energetica

Conserva il tuo cibo in modo efficiente ed efficace con questo frigorifero a basso consumo energetico. Ha una valutazione energetica A ++, il che significa che utilizza il 25% di energia in meno rispetto agli apparecchi con rating A +. In questo modo puoi risparmiare sui costi di gestione.

- Sistema di raffreddamento:
- Frigocongelatore
- Classe energetica
- Capacità 269 litri
- Capacità vano congelatore 50 litri
- Quantità congelabile: 2.5 kg in 24 h
- Porte reversibili
- Incernieramento porte a destra
- Vano frigorifero: 5 ripiani in vetro - 1 cassetto verdura
- Controporta: 1 contenitore burro con coperchio - 2 mensole - 1 mensola bottiglie - 1 portauova
- Vano congelatore: 1 griglia da appoggio
- Dimensioni (AxLxP): mm 1575x540x549

**Product Specification**

Altezza imballo (mm)	1640
Larghezza imballo (mm)	590
Profondità imballo (mm)	600
Classe di efficienza energetica	A++
Consumo energia (kWh/anno)	216
Volume utile alimenti freschi (lt)	208
Volume utile alimenti congelati (lt)	50
Classe climatica	SN-N-ST-T
Emissione di rumore - dB(A) re 1pW	36
Potenza massima assorbita (W)	200